

CASE DE SUCESSO

Sustentabilidade CIP no O Boticário – Redução do consumo de água, energia elétrica, químicos e maior eficiência e sustentabilidade com a Tecsul



O *retrofit* do sistema de CIP (Cleaning in Place) na produção do O Boticário, implementado pela Tecsul, marca um importante avanço na otimização dos processos produtivos da empresa. Este projeto não apenas otimizou o sistema de limpeza, como também trouxe resultados expressivos em eficiência, sustentabilidade e produtividade, alinhando-se perfeitamente com os objetivos estratégicos e a missão do O Boticário.

A Tecsul e O Boticário mantêm uma parceria de mais de 15 anos, na qual, ao longo desse período, a Tecsul sempre promoveu e aplicou novas tecnologias nos processos produtivos do cliente. Esta demanda por melhorias no sistema de CIP surgiu devido a uma queixa sobre o processo de limpeza dos tanques de produção, que era extremamente demorado, com um ciclo de 1 hora e 10 minutos por produto, além de exigir intervenções manuais frequentes, que apresentavam um elevado risco ao colaborador e consumo de recursos. O desafio era reduzir os custos operacionais e otimizar o tempo de produção.

Diante dessa necessidade, a Tecsul, através do especialista em vendas Fernando Lima, propôs uma solução completamente personalizada, que incluiu a instalação de turbinas de limpeza, válvulas borboletas atuadas e bombas centrífugas da Alfa Laval, atendendo plenamente às especificações do cliente.

A implementação da nova solução reduziu o tempo de CIP em quatro vezes e automatizou o fluxo de trabalho, garantindo uma limpeza mais eficiente e sustentável. O novo sistema eliminou a necessidade de intervenções manuais, reduziu o consumo de água, energia elétrica e produtos de limpeza, além de proporcionar maior segurança operacional.

O sucesso desse projeto foi impulsionado pela abordagem consultiva da Tecsul, que, ao compreender as necessidades específicas do O Boticário, apresentou as soluções da Alfa Laval como um investimento estratégico.

A proposta destacou os benefícios da redução de tempo, economia de recursos e aumento da capacidade operacional, além de demonstrar, por meio de cálculos de payback, o retorno rápido sobre o investimento. Isso consolidou a confiança do cliente na decisão de automatizar o processo.

A parceria entre O Boticário e a Tecsul não é apenas um exemplo de sucesso técnico, mas também uma demonstração de como a inovação pode transformar a produção industrial em uma prática mais sustentável. A automação do CIP não apenas aumentou a eficiência operacional, como também fortaleceu o compromisso com práticas mais sustentáveis e tecnológicas.

O projeto de automação do CIP no O Boticário ilustra os impactos positivos de soluções inovadoras e parcerias estratégicas. Ao adotar a tecnologia da Alfa Laval e a expertise da Tecsul, o O Boticário alcançou:



Economia

Economia de tempo e recursos, expandindo a capacidade operacional.



Eficiência

Maior eficiência e segurança, eliminando gargalos e otimizando os processos.



Sustentabilidade

Alinhamento com práticas sustentáveis, reduzindo desperdícios e melhorando o uso de insumos.

“Esse CIP tinha um tempo elevado, existia um risco de segurança e de qualidade, onde o processo não era todo amarrado. Essa mudança reduziu o tempo de CIP de 1 hora e 10 minutos, para 25 minutos, com isso a gente ganha em performance e segurança do colaborador e também qualidade do processo, onde conseguimos manter esse processo bem rastreado, respeitando todas as etapas do CIP.”

Fernando Joaquim – Analista de Processos – O Boticário

Esse case reafirma a importância da automação como ferramenta para transformar desafios em oportunidades de crescimento, gerando valor para o negócio e consolidando uma visão de futuro sustentável. A parceria entre a Tecsul e O Boticário é um exemplo claro de como inovação, tecnologia e sustentabilidade podem, juntas, revolucionar processos industriais e gerar resultados excepcionais.

Sobre a Tecsul

Com mais de 25 anos de experiência no mercado, a Tecsul é a maior distribuidora autorizada Alfa Laval na América Latina, oferecendo uma linha completa de produtos e serviços para o setor industrial. Atuamos como referência em soluções para trocadores de calor, bombas sanitárias, válvulas e peças de reposição, aliados a um atendimento técnico especializado.

Com matriz em Curitiba/PR e filiais estratégicas em Recife/PE e Salto/SP, a Tecsul possui o maior e mais completo estoque de peças e equipamentos Alfa Laval a pronta entrega no Brasil. Essa estrutura permite atender com agilidade e eficiência as demandas de clientes em todo o território nacional, garantindo a continuidade e o desempenho das operações industriais.

Visite nosso site: www.tecsul.com.br

